

VibraFLOOR®



Plancher vibrant en cellules métalliques

Vibrating floor inside steel bins



Vue intérieure
Inside view

Coût de maintenance nul
depuis la mise en route.

Zero maintenance cost since
commissioning.

CLIENT
Limagrain - France
ACTIVITÉ
coopérative céréalière
PRODUIT STOCKÉ
maïs humide
PROJET
cellule Ø 9,8 m
MISE EN SERVICE
août 2001

CARACTÉRISTIQUES
Hauteur de chargement : 18 m
Puissance installée: 1,5 kW
Modules prémontés en usine,
biseautés pour suivre la paroi du
silo
Angle de pente: 6°
Mis en route/arrêt automatique
par 4 détecteurs capacitifs
Gainés triangulaires de
ventilation intégrée

AVANTAGES COMPARATIFS

Nettoyage automatique des talus
résiduels au débit de 80 t/h sur
maïs humide.
Pas de personnel dans la cellule
au moment de la vidange et du
nettoyage.

CLIENT
Limagrain - France
ACTIVITY
farm cooperative
STORED PRODUCT
moist maize
PROJECT
silo Ø 9.8 m
COMMISSIONING
August 2001

DATA
Height of loading: 18 m
Power installed: 1.5 kW
Factory premounted modules,
shaped to suit the round silo wall
Slope angle: 6°
Automatic start/stop by 4 detec-
tors
Self-cleaning triangular
aeration ducts

COMPARATIVE ADVANTAGES

Automatic reclaim of residual
piles of moist maize at 80 t/h.
Total clean-up without personnel
inside of silo.



Siège social - Silexport International SAS

BP 1 F - 71390 Saint Boil - FRANCE - Tel + 33 (0)3 85 44 06 78 - Fax + 33 (0)3 85 44 06 79
www.silexport.com - silexport@silexport.com