

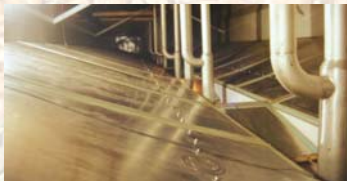
VibraFLOOR®



Plancher vibrant pour navires auto-déchargeants Vibrating floor inside self-unloading ships



Plancher vibrant
Vibrating floor



Vue intérieure
Inside view



Opération de vidange
Clean -up operation

Bel exemple de développement durable, le Mercurial-Latistar équipé de VIBRAFLOOR a supprimé 10.000 rotations annuelles de camionnage entre Amsterdam et Nijmegen, Pays-Bas.

Fine example of sustainable development, the Mercurial-Latistar fitted with VIBRAFLOOR has suppressed 10.000 yearly truck return trips between Amsterdam and Nijmegen, Holland.

CLIENT
Mercurius Scheepvaart bv, Pays-Bas

ACTIVITÉ
transport fluvial

PRODUIT TRANSPORTÉ
farine de blé

PROJET
navire automoteur de 1.400 t
de farine, auto-nettoyant

MISE EN SERVICE
mai 2002

CARACTÉRISTIQUES
Cale 55 x 10m, pentes 18°, hauteur
de chargement 8 m. Modules pré-
montés en usine, 50 transversaux de
longueur 4,7 m, 20 longitudinaux
entre 10 tubes d'aspiration.
Puissance installée : 22,4 kW
Vibrateurs ATEX, tôles en acier inox
poli.

FONCTIONNEMENT

Les modules transportent la farine
jusqu'au pied des 10 tubes d'aspiration,
au débit de 70t/h par tube.
Système actionné par impulsions
depuis le cockpit dès que le débit
d'aspiration du tube est inférieur à 70 t/h.
Le plancher vibrant fonctionne au
total 10 minutes pour un nettoyage
complet du navire avec une capacité
potentielle totale de 2.000 m³/h.

AVANTAGES COMPARATIFS

Nettoyage de la cale sans intervention
humaine au débit nominal de 70 t/h
avec un résidu inférieur à 0,002% du
tonnage transporté.

CLIENT
Mercurius Scheepvaart bv, Pays-Bas

ACTIVITY
river transport

HAULED PRODUCT
flour

PROJECT
self-propelled self-unloading
1.400 t bulk flour ship

COMMISSIONING
May 2002

DATA
Hold 55x10m, height of loading 8m,
slopes 18°. Factory pre-mounted 50
cross modules 4.7 m long, 20 longi-
tudinal modules between 10 suction
pipes.
Power installed : 22.4 kW
ATEX vibrators, polish stainless steel
plates.

OPERATION

Modules carry the flour towards the
aspiration tubes at 70 t/h per tube.
The vibrating floor is actuated by
impulses from the operator in the
control room, as soon as the
unloading rate is below 70 t/h.
The vibrating floor operates altoget-
her 10 minutes for complete clean-
up with a total potential capacity of
2.000 m³/h.

COMPARATIVE ADVANTAGES

Hold clean-up without human
intervention, at 70 t/h with less
than 0.002% residue of the cargo.



Siège social - Silexport International SAS

BP 1 F - 71390 Saint Boil - FRANCE - Tel + 33 (0)3 85 44 06 78 - Fax + 33 (0)3 85 44 06 79
www.silexport.com - silexport@silexport.com