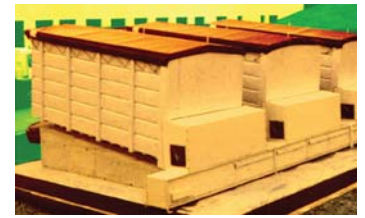


VibraFLOOR®



Plancher vibrant en containers autonettoyants

Vibrating floor in self-cleaning containers



Benne en position
Container in service



Vue intérieure
Inside view



Vue arrière
Rear view

CLIENT
STB - France
ACTIVITÉ
menuiserie
PRODUIT STOCKÉ
déchets de bois, sciure
PROJET
deux bennes de 35 m³
PUISSANCE INSTALLÉE
800W par benne
MISE EN SERVICE
novembre 2003

FONCTION

Les bennes servent à la collecte, le transport, le stockage des déchets, et l'alimentation automatique de la chaudière, le tout sans rupture de charge.

AVANTAGES COMPARATIFS

aucun besoin de silo, ni d'extracteur. Importante réduction du coût global de l'investissement et du coût d'exploitation. Automatisation totale par asservissement des vibreurs à la demande de produit. L'été la mise en décharge est facilitée par les portes à ouverture totale. Nettoyage intégral sur pente 6°.

CLIENT
STB - France
ACTIVITY
wood industry
STORED PRODUCT
wood waste, sawdust
PROJECT
two 35 m³ containers
POWER INSTALLED
800W per container
COMMISSIONING
november 2003

FUNCTION

The same piece of equipment is used to collect, haul and store wood waste, and automatically refuel the furnace without any intermediate unloading/reloading operation.

COMPARATIVE ADVANTAGES

no need for silo or reclaiming equipment. Significant reduction of the overall investment cost and operation cost. Fully automated by interlocking of the vibrators to product demand. Large back doors allow dumping of the wood waste in the summertime. Total clean-up on a 6° slope.



Siège social - Silexport International SAS

BP 1 F - 71390 Saint Boil - FRANCE - Tel + 33 (0)3 85 44 06 78 - Fax + 33 (0)3 85 44 06 79
www.silexport.com - silexport@silexport.com