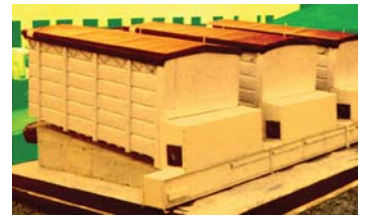


# VibraFLOOR®



## Plancher vibrant en containers autonettoyants

## Vibrating floor in self-cleaning containers



Vue d'ensemble  
Overall view



Alimentation du convoyeur  
Feeding of conveyor



Manutention de benne  
Container handling

CLIENT  
Symiris - France

ACTIVITÉ  
Chauffage collectif

PRODUIT STOCKÉ  
déchets de bois

PROJET  
3 bennes de 30 m<sup>3</sup>

PUISSANCE INSTALLÉE  
480 W par benne

MISE EN SERVICE  
Avril 2001

### FONCTION

Les bennes servent à la collecte, au transport, au stockage des déchets, et à l'alimentation automatique de la chaudière, le tout sans rupture de charge.

### AVANTAGES COMPARATIFS

Aucun besoin de silo, ni d'extracteur. Importante réduction du coût global de l'investissement et du coût d'exploitation.  
Entièrement automatisé par asservissement des vibreurs à la demande de produit.

CLIENT  
Symiris - France

ACTIVITY  
wood waste heating

STORED PRODUCT  
wood waste

PROJECT  
3 containers 30 m<sup>3</sup>

POWER INSTALLED  
480W per container

COMMISSIONING  
April 2001

### FUNCTION

The same piece of equipment is used to collect, haul and store wood waste, and automatically refuel the furnace without any intermediate unloading/reloading operation.

### COMPARATIVE ADVANTAGES

No need for silos or reclaiming equipment. Significant reduction of the overall investment cost and operation cost.  
Fully automated by interlocking of the vibrators to product demand.



Siège social - Silexport International SAS

BP 1 F - 71390 Saint Boil - FRANCE - Tel + 33 (0)3 85 44 06 78 - Fax + 33 (0)3 85 44 06 79

[www.silexport.com](http://www.silexport.com) - [silexport@silexport.com](mailto:silexport@silexport.com)